

# PLASTİK KALIP TEKNİSYENİ

## TANIM

Plastik kalıplarının çizimlerini yaparak tasarımını ve üretimini gerçekleştirir. Gerekli şartlar sağlandığında atölyede kalıp üretimini yapan bilgisayarlı tezgâhlarda üretim programını hazırlayan kişidir.

## A-GÖREVLER

- Makine, kalıp ve plastik ürün resmi çizer,
- Plastik enjeksiyonda üretilecek ürünlerin kalıp tasarımını Bilgisayar Destekli Çizim (CAD) programları vasıtası ile yapar,
- Tasarımı yapılan bu kalıp elemanlarının üretimi için Bilgisayar Destekli Üretim (CAM) programları vasıtasıyla G kodlarını üretir,
- G kodlarının bilgisayarlı tezgâhlarda üretimi için programı tezgaha gönderir,
- Hidrolik, pnömatik devre çizer ve devre kurar,
- Temel el becerisi işlemlerini yapar,
- Plastik kalıplarını üretir.
- Plastik El Enjeksiyon Kalıpları, Plastik Makine Enjeksiyon Kalıpları, Plastik Ekstrüzyon şişirme kalıpları, plastik enjeksiyon şişirme kalıpları, plastik vakum kalıpları, plastik ekstrüzyon kalıpları, rotasyon kalıplarını, plastik sıkıştırma kalıpları, plastik transfer kalıpları üretimini yapar,
- CAM programı kullanarak CNC ile iş parçası üretir,
- Yardımcı ekipmanları devreye alır,
- El aletleri ile talaşlı retim yapar,
- Geometrik çizimler yapar,
- Görünüş çıkarır,
- Yüzey sembolleri ve ölçülendirme yapar,
- Bilgisayarla çizim yapar,
- Cad Cam Programları İle kalıp resmi çizer,
- Plastik İşleme kalıplarının bakım ve onarımını yapar,
- Tasarımda yenilik ya da tadilat yapılması gerekiyorsa bunu gerçekleştirir,
- Üretim tamamlandığında gerekli ölçüm ve kontrolleri yapar.

## KULLANILAN ARAÇ GEREÇ VE EKİPMAN

- Bilgisayar,
- CAD/CAM programı,
- AutoCAD programı,
- Talaşlı üretim tezgahları; torna tezgahı, freze tezgahı, taşlama tezgahı, matkap tezgahı,
- Plastik işleme makineleri; Plastik enjeksiyon makineleri, ekstrüder makineleri, plastik kırma makineleri, plastik kurutma makineleri, vakumlama, rotasyon makineleri,
- Sertlik ölçme cihazı, renk ölçme cihazları.

# PLASTİK KALIP TEKNİSYENİ

---

## B- MESLEĞİN GEREKTİRDİĞİ GENEL ÖZELLİKLER

Plastik Kalıp Teknisyeni olmak isteyenlerin;

- Makine parçaları arasındaki ilişkiyi görebilen,
- Üç boyutlu düşünce ve tasarım kabiliyeti yanı sıra iyi teknik resim bilgisine sahip olan,
- Matematiksel işlemlerden hoşlanan,
- Rutin işlerden sıkılmayan,
- Dikkatli ve tedbirli bireyler olmaları gerekir.

## C- ÇALIŞMA ORTAMI VE KOŞULLARI:

Çalışma ortamı sessiz ve büro ortamı olabileceği gibi atölye ortamı olduğunda gürültülü de olabilir.” Yapılan iş bilgisayar başında gerçekleşir, fakat tezgah takibi sırasında atölye ile iç içe olmayı da gerektirir. Bu mesleği yürütenler birinci derecede üretim faktörlerini ve yöntemlerini çok iyi bilmelidirler. Birlikte görev yaptıkları kimselerle ve tezgah operatörleri ile çok iyi iletişim kurmaları gerekir.

# PLASTİK KALIP TEKNİSYENİ

## D- MESLEK EĞİTİMİ

### MESLEK EĞİTİMİNİN VERİLDİĞİ YERLER

Mesleğin eğitimi; mesleki ve teknik ortaöğretim okul/kurumlarının “Plastik Teknolojisi” alanında yer alan “Plastik Kalıp” dalında verilmektedir.

Ayrıca yeterli sayıda müracaat olması durumunda mesleki eğitim merkezlerinde de Plastik Teknolojisi alanı Plastik Kalıp dalında mesleğin eğitimi verilmektedir.

### MESLEK EĞİTİMİNE GİRİŞ KOŞULLARI

- Ortaokulu tamamlamış olmak,
- Milli Eğitim Bakanlığınca okul türlerine ve alan/dala göre belirlenen giriş koşullarını taşımak.

### EĞİTİM SÜRESİ VE İÇERİĞİ

- Mesleğin eğitim süresi 4 yıldır.
- Ortak genel kültür dersleri 9. sınıfta verilmekte olup yıl sonunda öğrenci alanını belirler.
- Alanda yer alan tüm dallara yönelik ortak yeterlikleri kazandıran dersler ağırlıklı olarak 10. sınıfta verilmektedir.
- 10. sınıfın sonunda, bölgesel ve sektörel ihtiyaçlar, okulun donanımı, öğretmen ve fizikî kapasitesi ile öğrencilerin ilgi ve istekleri de dikkate alınarak dal seçimi yapılmaktadır.
- Dala ait yeterlikleri içeren dersler 11. ve 12. sınıfta verilmektedir.

Mesleki eğitim, okulda teorik/uygulamalı, işletme ve atölye ortamlarında ise uygulamalı olarak verilmektedir.

### EĞİTİM SONUNDA ALINAN BELGE-DİPLOMA

Meslek eğitimini bitirenler meslek lisesi diploması verilmektedir.

# PLASTİK KALIP TEKNİSYENİ

---

## E- ÇALIŞMA ALANLARI VE İŞ BULMA OLANAKLARI

Bu alandan mezun olanlar kamu ve özel sektöre ait işyerlerinde çalışabilirler. Organize sanayi bölgesinde makine kalıp tasarım ve üretim yapan her firmada görev alabilirler.

Dünya ekonomisinde ve sanayisinde önemli bir yer tutan ülkemizde de yeni yeni gelişmekte olan Plastik sektöründe, meslek elemanlarının iş bulma olanakları oldukça yüksektir.

Ayrıca, Gümrük Birliğine geçilmesi ve Avrupa Birliği ile bütünleşme çalışmaları doğrultusunda, plastik ürünlerinin uluslararası piyasalarda daha fazla yer alabilmesi için sektörün rekabet gücünün olması gerekmektedir. Kaliteli üretim yeterli bilgi ve beceri ile donatılmış, yetişmiş insan gerektirir. Bu nedenle, iyi yetişmiş Plastik Kalıp Teknisyenlerine talep artacaktır.

## F- EĞİTİM SÜRESİNCE VE EĞİTİM SONRASI KAZANÇ

### EĞİTİM SÜRESİNCE

- 3308 sayılı “Mesleki Eğitim Kanunu” gereğince, işletmelerde mesleki eğitim gören öğrencilere, asgari ücretin net tutarının yirmi ve üzerinde personel çalıştıran işyerlerinde yüzde 30’undan, yirmiden az personel çalıştıran işyerlerinde yüzde 15’inden aşağı olmamak üzere ücret verilir.
- Eğitim gören öğrencilerin iş kazası ve meslek hastalıkları ile ilgili sigorta primleri devletçe karşılanır.
- Öğrenciler, mesleki eğitim yaptıkları işletmelerin sosyal imkanlarından faydalanır.

### EĞİTİM SONRASI

Plastik Kalıp Teknisyenlerinin kazanç durumları çalıştıkları işyerlerinin büyüklüğü ve mesleki bilgi ve beceri ile tecrübelerine göre değişiklik arz eder.

Yapılan araştırmalarda meslek mensuplarının kazanç durumları asgari ücret ile asgari ücretin 3 katı arasında değiştiği gözlemlenmiştir.

# PLASTİK KALIP TEKNİSYENİ

---

## G- MESLEKTE İLERLEME

### MESLEKİ EĞİTİMDE İLERLEME

Meslek liselerinin Plastik Teknolojisi alanı Plastik Kalıp dalında mezun olanlar, alanın/bölümün devamı niteliğinde olan ve YKS Kılavuzunda belirtilen yükseköğretim (ön lisans/lisans) programlarını tercih ettikleri takdirde ek puan verilmektedir.

Ayrıca mezunlar, yükseköğretime giriş sınavlarında başarılı oldukları takdirde, YKS Kılavuzunda belirtilen programlara yerleştirilebilirler.

### İŞ HAYATINDA İLERLEME

Özel işyerlerinde çalışanlar tecrübe ve deneyimlerine göre kalite kontrol şefi, atölye şefi, bölüm şefi vb. adlar altında çalışabilmektedirler. Ayrıca, bu alandan mezun olanlar kendi adlarına işyeri açabilmektedirler.

### BENZER MESLEKLER

- Plastik İşleme Teknisyeni,
- Kalıp Teknisyeni.

# PLASTİK KALIP TEKNİSYENİ

---

## H – EK BİLGİLER

### GÖREV

- İş organizasyonu yapar,
- Çevre koruma önlemleri alır,
- İş sağlığı ve güvenliğine ilişkin faaliyetleri uygular,
- Kalite Yönetim Sistemi kurallarına uygun çalışır,
- Mesleki gelişim faaliyetlerinde bulunur.

## I- KAYNAKÇA

- Manisa Polinas Endüstri Meslek Lisesi Plastik Teknolojisi Bölümü
- MEGEP Mesleki ve Teknik Eğitimi Tanıtım Modülü,
- Milli Eğitim Bakanlığı web sitesi ([www.meb.gov.tr](http://www.meb.gov.tr)),
- Meslek Danışma Komisyonu (MEDAK) üyesi kuruluşlar.

## İ- AYRINTILI BİLGİ İÇİN

- İlgili eğitim kurumları,
- Türkiye İş Kurumu web sayfası [www.iskur.gov.tr](http://www.iskur.gov.tr)
- Ulusal Meslek Bilgi Sistemi <http://mbs.meb.gov.tr/>
- T.C. Ölçme Seçme ve Yerleştirme Merkezi Başkanlığı”  
<http://osym.gov.tr/>
- Bünyesinde Meslek Bilgi Merkezi Bulunan Çalışma ve İş Kurumu İl Müdürlükleri/Hizmet Merkezleri

*Bu dosya; meslek seçme aşamasında olan gençleri bilgilendirme amaçlı olup, meslek mensupları, işyerleri, mesleğin eğitim yerleri ve meslek odalarından bilgi alınarak oluşturulmuştur.*